

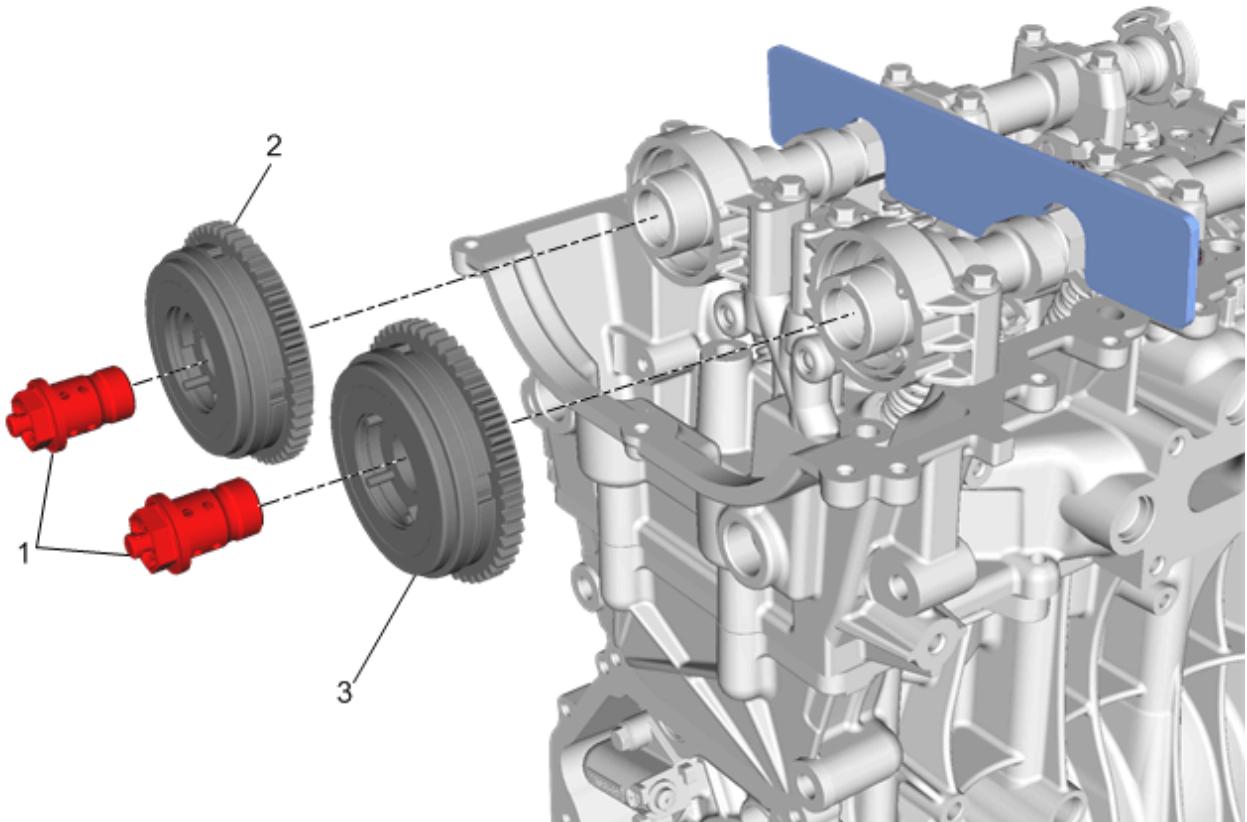
进气凸轮轴的更换

专用工具

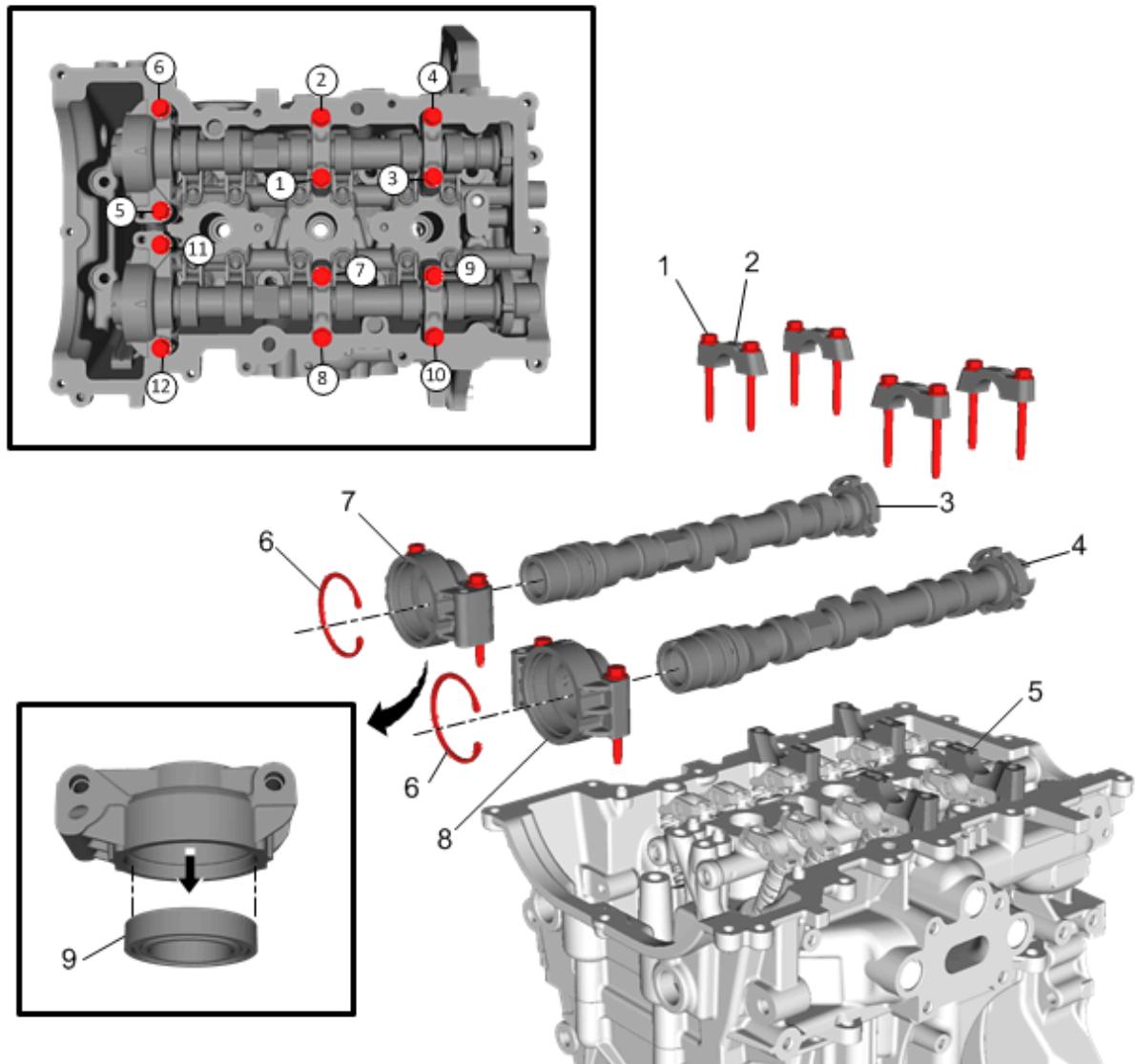
EN-45059角度测量仪

当地同等工具:[专用工具](#)

拆卸程序



1. 拆下进排气凸轮轴链轮(2, 3)。参见[进气凸轮轴链轮的更换 \(LI6\)](#)、[进气凸轮轴链轮的更换 \(LJI\)](#)、[排气凸轮轴链轮的更换 \(LI6\)](#)、[排气凸轮轴链轮的更换 \(LJI\)](#)。

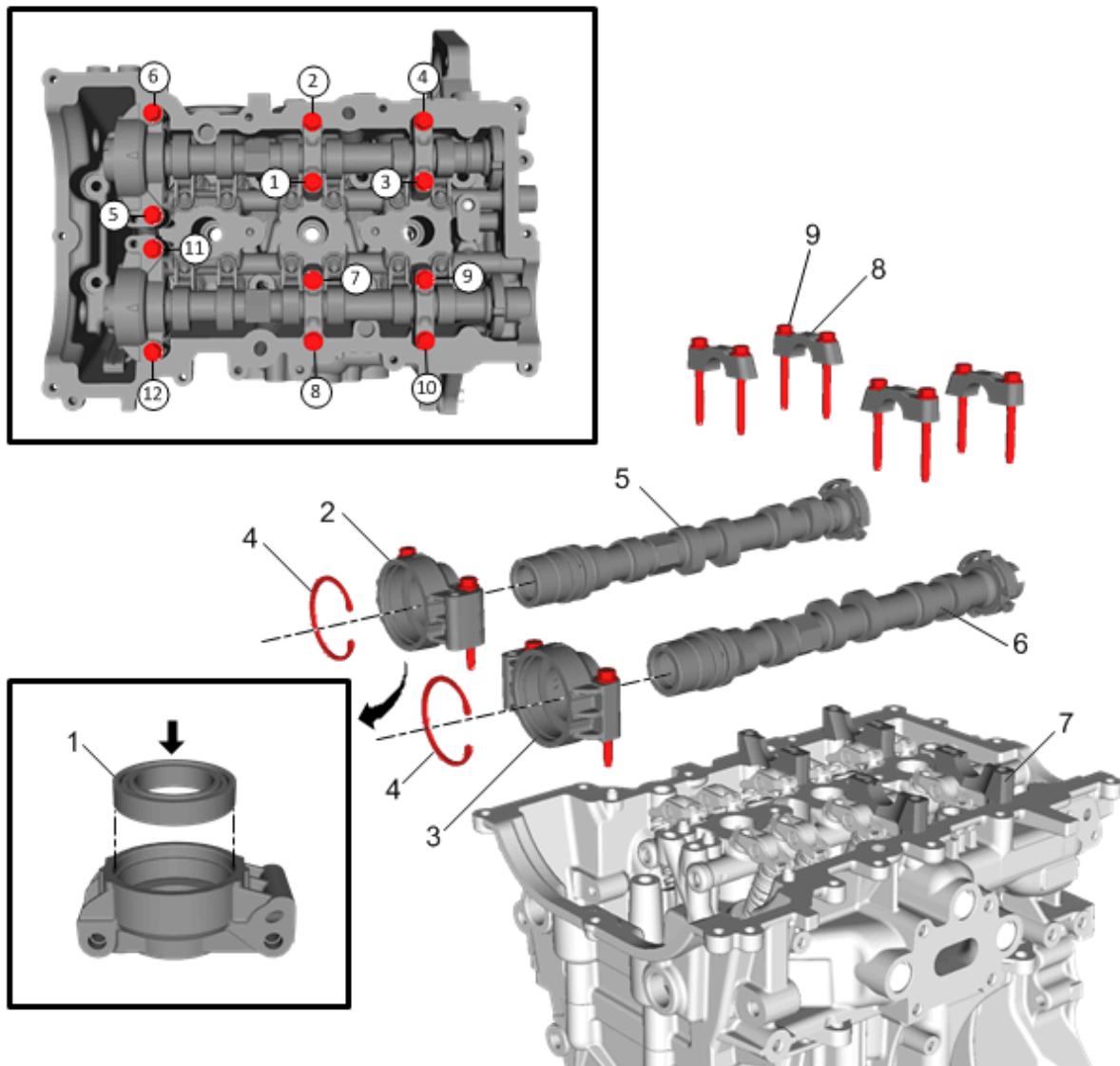


2. 松开并拆下12颗凸轮轴轴承盖螺栓(1)，取下凸轮轴(3, 4)。

注意: 将各螺栓松开 $\frac{1}{2}$ 转, 以减小弹簧压力。

安装程序

1. 将进排气凸轮轴涂上润滑剂。粘合剂、油液、润滑剂和密封胶
2. 将进排气凸轮轴安装到气缸盖中。
3. 确保凸轮轴前部的凸轮轴槽对准于 12 点钟位置。
4. 在安装凸轮轴盖前, 转动 1 号凸轮轴轴颈凹槽内的油封, 以使分界线处于大约 12 点钟的位置。



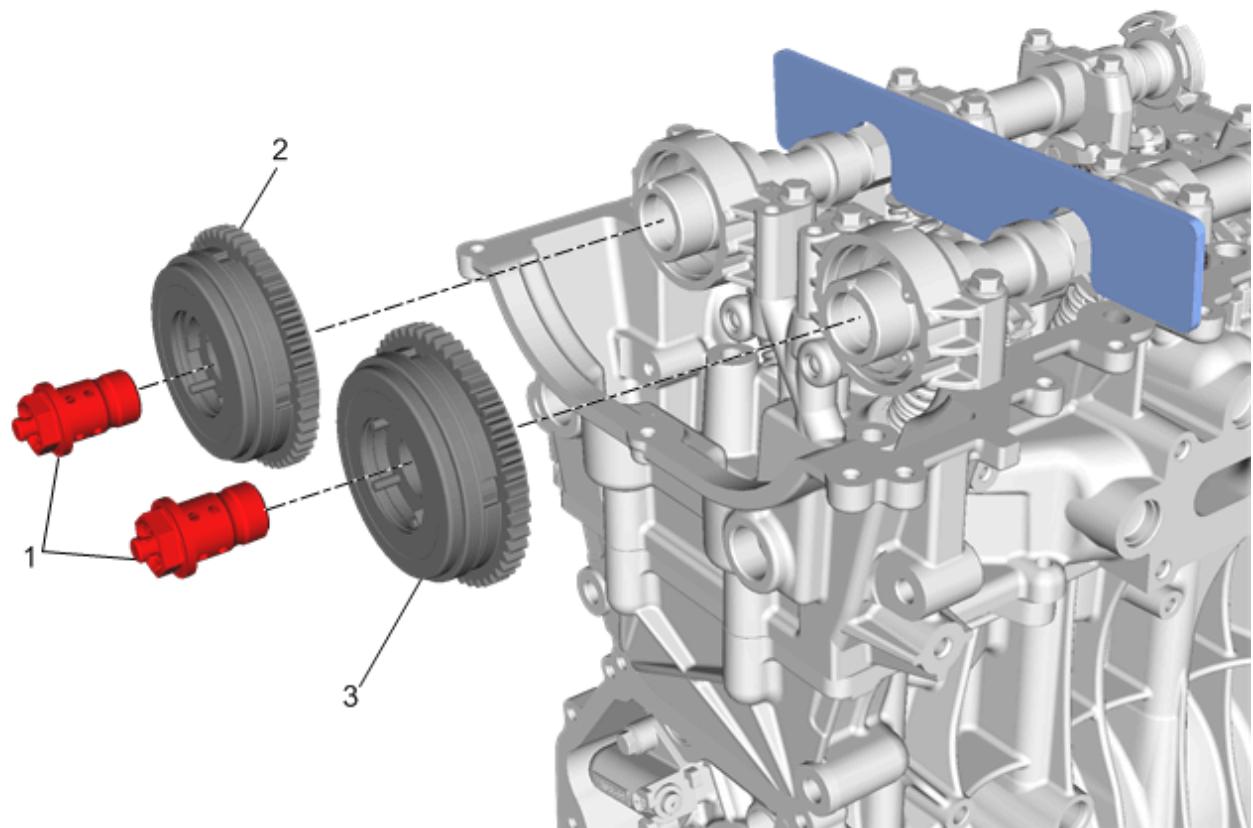
5. 安装进排气凸轮轴(5, 6), 让正时链轮定位销朝上。

告诫: 参见[有关紧固件的告诫](#)。

告诫: 参见[有关屈服力矩型紧固件的告诫](#)。

6. 按图示顺序紧固新螺栓。

- 6.1 第一遍将螺栓紧固至6 N•m (53 lb in)。
- 6.2 第二遍使用EN-45059角度测量仪将螺栓紧固180度。
- 6.3 最后一遍按照顺序将螺栓紧固至10 N•m (89 lb in)。



7. 安装进排气凸轮轴链轮(2, 3)。参见[进气凸轮轴链轮的更换 \(LI6\)](#)、[进气凸轮轴链轮的更换 \(LJ1\)](#)、[排气凸轮轴链轮的更换 \(LI6\)](#)、[排气凸轮轴链轮的更换 \(LJ1\)](#)。